

CAPACIDADES

Capacidade de Perfuração

| | |
|-------------------------------------|-----------|
| Folhas de papel recomendadas | |
| 80g | 12 folhas |
| Capas transparentes | |
| Até 500 microns | 1 folha |
| Outras capas convencionais | |
| Até 250g | 2 folhas |
| Até 500g | 1 folha |

Capacidade de encadernamento

| | |
|-------------------------------------|-------------------|
| Tomarmo máximo da espiral | 50mm |
| Capacidade máx. de perfuração (80g) | aprox. 450 folhas |

Dados técnicos

| | |
|---|---------------------|
| Formatos do papel | A4 |
| Furos | 59 |
| Afastamento entre argolas | 5.08mm |
| Regulação da margem lateral | sim- relativa |
| Voltagem: | 220-240V CA 50/60Hz |
| Corrente: | 0,25 Amperes |
| Peso líquido | 6,2 kg |
| Dimensões (comprimento x profundidade x altura) | 390 x 260 x 315 mm |

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

ATENÇÃO Leia-as antes de utilizar o aparelho e guarde-as para consulta futura.

- Ao furar;**
- certifique-se sempre de que a máquina se encontra numa superfície estável
 - faça furos de teste em folhas que tencione deitar fora e regule a máquina antes de furar documentos finais
 - remova agrafos e outros artigos de metal antes de furar
 - nunca exceda o desempenho indicado da máquina
- Mantenha a máquina afastado de fontes de calor e água. Nunca tente abrir ou reparar a máquina. Ligue a máquina a uma tomada de fácil acesso. Desligue a máquina depois de cada utilização. Desligue o aparelho da tomada quando não o for utilizar durante um longo período de tempo.

Necessita de ajuda?



Permita que os nossos especialistas o ajudem a encontrar uma solução.

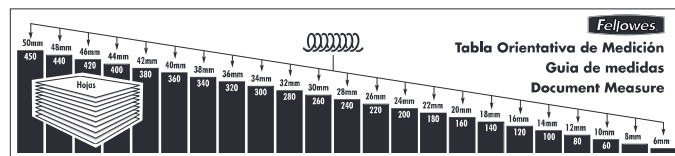
Apoio ao consumidor... www.fellowes.com

Telefone sempre para a Fellowes antes de contactar o local de aquisição (Consulte a contracapa para obter detalhes de contacto).

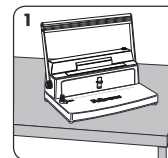
DIÂMETRO DA ESPIRAL & FORMATOS DE DOCUMENTOS

Tamanhos do diâmetro da espiral metálica

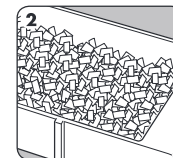
Para seleccionar o tamanho adequado da espiral metálica para um documento, utilize o cartão de medidas de documentos, guardado na bandeja de armazenamento.



INSTALAÇÃO

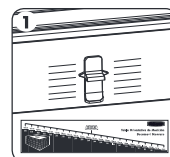


1 Certifique-se de que a máquina se encontra numa superfície estável.

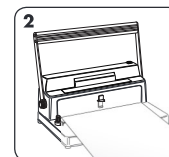


2 Verifique se a bandeja de desperdícios está vazia e correctamente vazia.

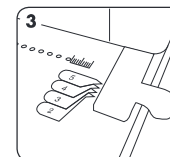
ANTES DE UTILIZAR A MÁQUINA



1 Seleccione o diâmetro adequado da espiral para se adequar ao documento.

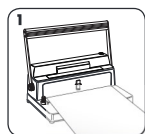


2 Faça furos de teste em folhas que tencione deitar fora para verificar a colocação da guia de margem.

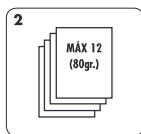


3 Guia para regular a distância do furo à extremidade da folha (2,3,4,5mm) conforme o número de documentos que queira encadernar. Exemplo: 2mm é adequado para pequenos documentos (2-50 folhas), 5mm é adequado para grandes documentos (200-450 folhas)

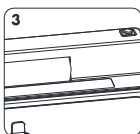
ENCADERNAR UM DOCUMENTO



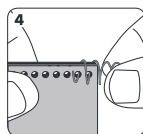
Perfure a capa e a contracapa em primeiro lugar.



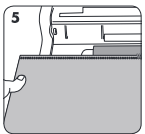
Perfure as folhas em conjuntos pequenos de modo a não sobrecarregar a encadernadora.



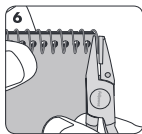
Ligue o rolo de inserção.



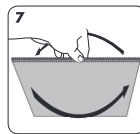
Alinhe o documento. Introduza a espiral nos 3 primeiros furos.



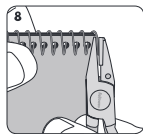
Segure o documento com as duas mãos, com a espiral metálica no lado direito. Encoste a espiral metálica ao rolamento de introdução para encadernar o documento.



Utilize o alicate para cortar e dobrar a extremidade da espiral metálica. Corte o excedente da espiral.



Vire o documento ao contrário.



Corte a espiral que sobre.

CORRIGIR UM DOCUMENTO ENCADERNADO

Podem ser indúidas ou removidas folhas a qualquer altura, removendo primeiramente a espiral metálica usada. Corrija o documento conforme necessário e, em seguida, volte a encadernar usando o processo já descrito.

REMOÇÃO DE DESPERDÍCIOS

A bandeja de desperdícios situa-se na parte posterior. Esvazie a bandeja regularmente.

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

| Problema | Causa | Solução |
|--|--|--|
| Os furos não se encontram centrados | A guia de margem não está colocada | Ajuste a guia de margem até que padrão de perfuração seja adequado |
| A máquina não perfura | Obstrução | Verifique se a bandeja está vazia. Verifique se existem obstruções à entrada de papel |
| Os furos não se encontram em paralelo em relação à margem. | Existem desperdícios por baixo do suporte. | Faça deslizar papel de cartão rígido para dentro da entrada de papel. Mova o papel de cartão lateralmente para remover quaisquer desperdícios para dentro da bandeja de desperdícios |
| Furos parciais | As folhas não estão correctamente alinhadas com o padrão de perfuração | Ajuste a guia de margem e faça furos de teste em folhas que tencione deitar fora até se encontrar na posição correcta |
| Rebordos dos furos danificados | Eventual sobrecarga da máquina | Fure capas de plástico com folhas de papel. Reduza o número de folhas a serem perfuradas |

GARANTIA MUNDIAL

A Fellowes garante que todos os componentes da máquina estão livres de defeitos de material e de fabrico por 2 anos a partir da data de aquisição pelo consumidor original. Se qualquer componente apresentar defeitos durante o período de garantia, as suas únicas soluções disponíveis serão a reparação ou a substituição, opção à escolha da Fellowes que assume todos os custos, do componente defeituoso. Esta garantia não se aplica em casos de má utilização, manuseamento inadequado ou reparação não autorizada. Toda e qualquer garantia implícita, incluindo a comercialização ou adequação para um fim específico, encontra-se limitada ao período de garantia adequado acima estipulado.

Em situação alguma, a Fellowes não assume qualquer responsabilidade por quaisquer danos consequentes imputáveis a este produto. Esta garantia confere-lhe direitos legais específicos. É possível que disponha de outros direitos legais que variem das constantes nesta garantia. A duração, termos e condições desta garantia são válidos a nível mundial, exceto onde limitações, restrições ou condições diferentes sejam exigidas pela legislação local. Para obter mais pormenores ou para obter serviços cobertos por esta garantia, contacte a Fellowes ou o seu distribuidor.