

## CAPACIDADES

### Desempenho

Formato	A3
Largura da entrada	320mm
Espessura da bolsa (mín.)	75 micrones
Espessura da bolsa (máx.)	250 micrones
Tempo de aquecimento previsto	3 minutos
Tempo de arrefecimento	30-60 minutos
Velocidade de laminação	Velocidade variável (0-95 cm/min)
Número de rolamentos	6
Indicação "Ready" (Pronto)	Luz
Função de inversão	Sim
Teclas suaves + aviso sonoro	Sim
Interface LED	Sim
Compatibilidade com fotografia	Sim
Sem transportador	Sim
Placa de arrefecimento externa	Sim

### Dados técnicos

Tensão / Frequência / Corrente(Amps)	220-240V CA, 50/60Hz, 5A
Coltagem	1000 Watts
Dimensões (AxLxP)	58 x 30 x 14 cm
Peso líquido	15 kg
Capacidade de laminação	Espessura máx. dos documentos = 2mm (0,08") Mín. bolsa = 75 micrones Máx. bolsa = 250 micrones

## IMPORTANTES INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA - GUARDAR PARA UTILIZAÇÃO FUTURA

- Ligue o aparelho a uma tomada de fácil acesso.
- Para impedir choque eléctrico - não utilize o aparelho próximo de água, não derrame água sobre o aparelho, sobre o cabo eléctrico ou sobre a tomada de parede.

**CERTIFIQUE-SE** de que o aparelho se encontra numa superfície estável.

**TESTE** a laminação em folhas que tencione deitar fora e ajuste o aparelho antes das laminações finais.

**REMOVA** os agramos e outros artigos de metal antes de laminar.

**CERTIFIQUE-SE** de que mantém o aparelho afastado de fontes de calor e água.

**CERTIFIQUE-SE** de que desliga o aparelho depois de cada utilização.

**CERTIFIQUE-SE** de que desliga o aparelho da tomada quando não o for utilizar durante um longo período de tempo.

**UTILIZE** bolsas concebidas para utilização com as definições adequadas.

**MANTENHA** os animais de estimação afastados enquanto estiver a utilizar a máquina.

**ASSEGURE** que as bolsas autocolantes só são usadas com ajuste a frio.

**NÃO** deixe o cabo de alimentação em contacto com superfícies quentes.

**NÃO** deixe o cabo de alimentação pendurado em armários ou prateleiras.

**NÃO** utilize o aparelho se o cabo de alimentação estiver danificado.

**NÃO** tente abrir nem efectuar reparações no aparelho.

**NÃO** exceda o desempenho indicado do aparelho.

**NÃO** permita que menores de idade utilizem esta máquina sem supervisão de adultos.

**NÃO** lamine objectos afiados ou de metal (ex.: agramos, clips).

**NÃO** lamine documentos sensíveis ao calor (ex.: bilhetes, papel para ecografias, etc.) com definições a quente.

**NÃO** lamine com bolsas autocolantes em definições a quente.

**NÃO** lamine uma bolsa vazia.

## FUNÇÕES & SUGESTÕES

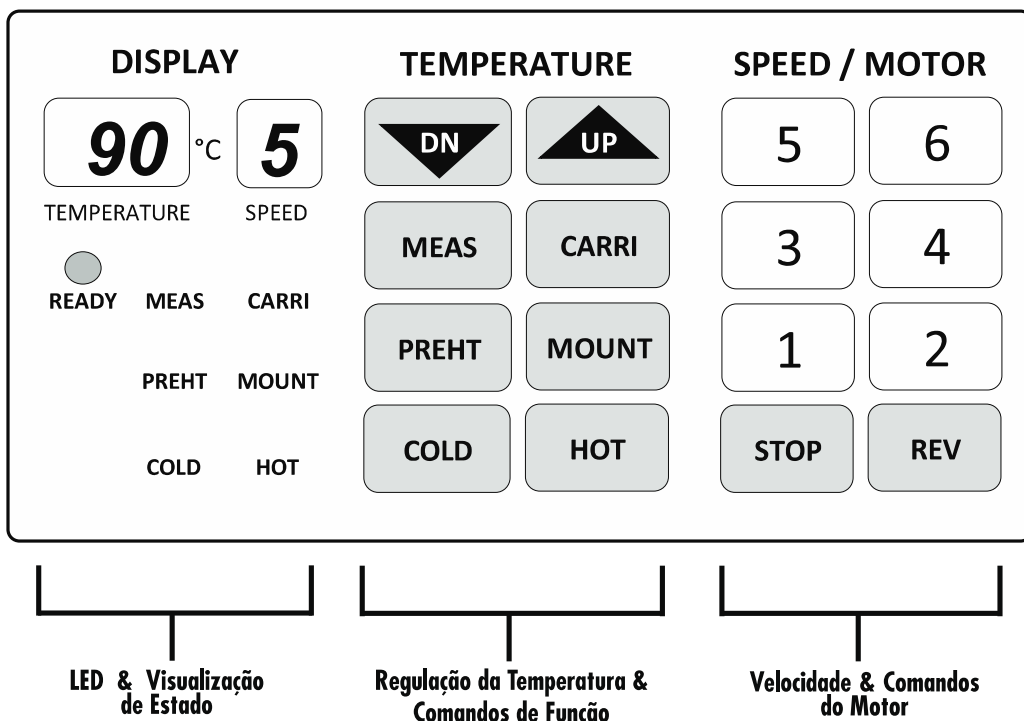
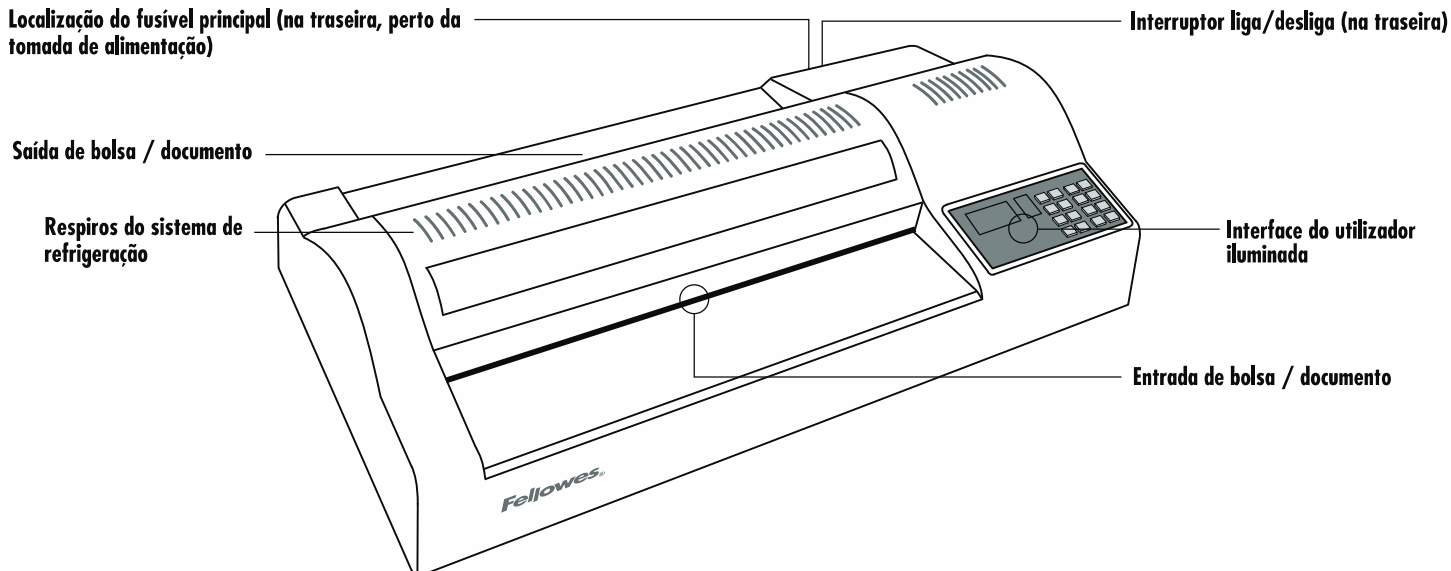
Auto  
Shut  
Off

### Desligamento Automático

Se a temperatura é seleccionada e depois a máquina permanecer inativa durante 30 minutos, a funcionalidade de encerramento automático irá colocar a máquina no modo de espera. O calor térmico será desativado e a máquina é desligada. A máquina emitirá um aviso sonoro e uma luz verde intermitente é apresentada. Para operar a máquina, pressione qualquer botão ou desligue e ligue o interruptor.

- Coloque sempre o artigo na bolsa com o tamanho adequado.
- Antes do processamento final, teste sempre o laminado com uma dimensão e uma espessura semelhantes.
- Se necessário, corte o excesso de material à volta do artigo após a laminação e depois de arrefecer.
- Para obter os melhores resultados, utilize bolsas da marca Fellowes®.
- Quando utilizar bolsas com espessuras diferentes (ajustes de temperatura), recomenda-se que comece pelas mais finas.
- Prepare a bolsa e o artigo para laminação. Coloque o artigo na bolsa centrada e em contacto com a extremidade dianteira selada. Certifique-se de que a bolsa não tem uma dimensão excessiva para o artigo.

## COMANDOS DO LAMINADOR




## NECESSITA DE AJUDA?

Permita que os nossos especialistas o ajudem a encontrar uma solução.








Assistência ao Cliente... [www.fellowes.com](http://www.fellowes.com)

Contacte sempre a Fellowes antes de contactar o local onde adquiriu o aparelho; veja os detalhes de contacto na contracapa




## LED & VISUALIZAÇÃO DE ESTADO

<b>90</b> °C	Indica a temperatura do rolamento (predefinida e actual).	 READY	O LED "READY" (Pronto) muda para indicar que a temperatura do rolamento está pronta a laminar.
<b>5</b>	Indica a velocidade de funcionamento dos rolamentos.	MEAS CARRI PREHT MOUNT COLD HOT	O LED de função é visualizado, indicando a função seleccionada em funcionamento.

## REGULAÇÃO DA TEMPERATURA & COMANDOS DE FUNÇÃO

	Selecione os comandos "UP" (Cima) ou "DOWN" (Baixo) para regular a temperatura de laminação do rolamento. Regule manualmente as temperaturas do rolamento de acordo com a espessura do material a laminar.		Selecione a função de laminar com "MOUNT BOARD" (Subir cartão). Uma função para laminar cartão duro com espessura superior a 1 mm. A função selecciona a temperatura de 130 °C e a rotação do motor "1".
	Selecione a função para medir ("MEASURE") a temperatura actual dos rolamentos. Pode premir o botão em qualquer momento para uma leitura imediata no visor da temperatura.		Selecione a função para "COLD" (Frio) ou laminação sem calor. A laminação a frio selecciona automaticamente a temperatura e a rotação do motor "0". Se a temperatura do rolamento for superior a 60 °C, a rotação do motor "2" funcionará até os rolamentos arrefecerem em segurança. Esta acção impedirá danos nos rolamentos provocados pelo calor.
	Selecione a função para laminar com transportador ("CARRIER"). A função para laminar bolsas com transportadores. A função selecciona 100 °C e a rotação do motor "2".		Selecione a função para pré-aquecimento ("PRE-HEAT"). O pré-aquecimento pode ser seleccionado como uma função em espera ("Stand-By"), ideal para períodos de utilização alargados. A função actua a 80 °C e com a rotação do motor "2", até ser seleccionada outra função.
	Selecione a função para laminação quente ("HOT"). Laminação quente para películas de bolsas normais. Para bolsas de 75 micrones, a máquina selecciona a temperatura de 90 °C e a rotação do motor "5". Ideal para papel de cópia de 75g e bolsas de 80 micrones. Para bolsas mais espessas, selecione a rotação do motor correspondente e depois regule a temperatura. Regule a temperatura utilizando os botões "UP" (cima) e "DN" (baixo) de acordo com a espessura de papel necessária. P. ex.: 250 micrones = rotação do motor 2 200 micrones = rotação do motor 3 175 micrones = rotação do motor 3 150 micrones = rotação do motor 3 125 micrones = rotação do motor 5 100 micrones = rotação do motor 5 75 micrones = rotação do motor 5		

## ROTAÇÃO & COMANDOS DO MOTOR

	Função "STOP". Prima e mantenha premido para parar o funcionamento dos rolamentos. Não utilize durante períodos prolongados principalmente quando a temperatura do rolamento for superior a 90 °C.		Função de inversão ("Reverse"). Prima e mantenha premido para inverter os rolamentos. Isto ajudará a remover as bolsas incorrectamente inseridas.
	Selecione a rotação do motor de acordo com a espessura da bolsa escolhida. De seguida, regule a temperatura de acordo com a espessura do papel, se desejado. P. ex.: rotação do motor 1 = subir cartão rotação do motor 2 = 250 micrones & transportadores rotação do motor 3 = 200, 175, 150 micrones		

## ANTES DA LAMINAÇÃO

1. Certifique-se de que o aparelho se encontra numa superfície estável.
2. Verifique se existe espaço suficiente (mín. 50 cm) na traseira da máquina para permitir que os artigos passem sem obstrução.
3. Selecione o cabo de alimentação correcto para a fonte de alimentação adequada. Insira o cabo na máquina (a tomada situa-se na parte de trás da máquina).
4. Ligue o aparelho numa tomada de parede facilmente acessível. Ligue a alimentação.
5. Certifique-se de que a "Placa de arrefecimento" está correctamente inserida com os gráficos "Top Side" (Lado de cima) visíveis.

## PASSOS PARA LAMINAR A FRIO

A laminação a frio é a predefinição ao ligar o aparelho. A laminação a frio só pode funcionar quando os rolamentos funcionam a uma temperatura inferior a 30 °C. Prima o botão "MEAS" para medir a temperatura do rolamento.

1. Ligue o aparelho (interruptor situado na parte de trás do aparelho).
2. Selecione a função "COLD" (Frio). Espere até a temperatura do rolamento descer abaixo dos 30 °C.
3. Quando as luzes "COLD" (Frio) & "READY" (Pronto) acenderem, selecione a rotação 2 ou 3 para laminar bolsas a frio.

## PASSOS PARA LAMINAR A QUENTE

1. Ligue o aparelho (interruptor situado na parte de trás do aparelho). A laminação a frio é a predefinição ao ligar o aparelho.
2. Selecione a função "HOT" (Quente). A temperatura será seleccionada automaticamente para 90 °C. Os rolamentos começam a rodar quando a temperatura for superior a 60 °C.
3. Quando a luz "READY" (Pronto) acender, o aparelho está pronto para começar a laminar.
4. Selecione a rotação do motor mais apropriada à espessura da bolsa (ver gráfico na máquina), p. ex.: Bolsa de 80 micrones = rotação do motor 5 / 90 °C. O aparelho selecciona automaticamente a temperatura de laminação óptima. As temperaturas de laminação também podem ser reguladas manualmente, conforme necessário.

## PASSOS PARA DESLIGAR A MÁQUINA

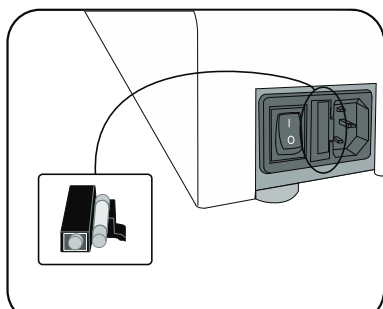
Para preservar os rolamentos, não desligue a máquina quando estiver quente.

1. Selecione a função "COLD" (Frio). O aparelho define a temperatura a 0 °C e a rotação do motor a "2". Quando a temperatura do rolamento descer abaixo dos 60 °C, os rolamentos param automaticamente.
2. Desligue a alimentação utilizando o interruptor na parte de trás da máquina.
3. Desligue o cabo de alimentação.

## ARMAZENAGEM & LIMPEZA

Desligue o aparelho. Deixe o aparelho arrefecer. O exterior do aparelho pode ser limpo com um pano húmido. Não utilize dissolventes nem materiais inflamáveis para polimento do aparelho. É possível utilizar folhas de limpeza no aparelho. Quando o aparelho estiver quente — passe as folhas de limpeza no aparelho para eliminar quaisquer resíduos dos rolamentos. Para um óptimo desempenho, recomenda-se a utilização regular de folhas de limpeza. (Código de encomenda para folhas de limpeza N° 5320604)

## SUBSTITUIÇÃO DO FUSÍVEL

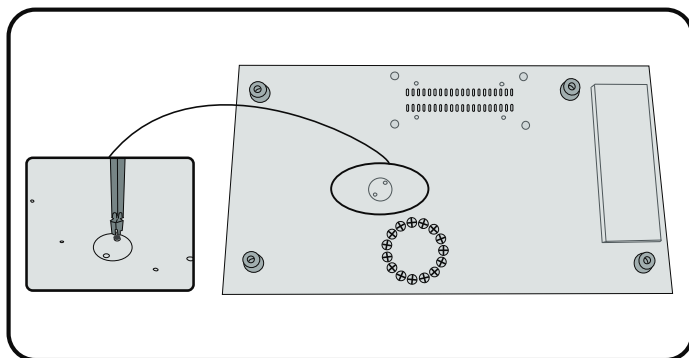


Este aparelho integra um fusível, situado entre o interruptor principal e a tomada de parede na parte de trás do aparelho. Para substituir o fusível:

- Encomende a peça Fellowes N° 207786.
- Desligue o aparelho da fonte de alimentação.
- Abra o suporte do fusível com a lâmina de uma chave de fendas.
- Insira um fusível novo no suporte e instale o suporte novamente no aparelho.

Nota: Utilize sempre o fusível recomendado (Fellowes N° 207786, 5 Amps) e NÃO instale um fusível de potência diferente. Para encomendar o fusível, contacte o apoio ao consumidor da Fellowes.

## REPOSIÇÃO TÉRMICA



O aparelho integra um interruptor de reposição térmica. O interruptor será activado quando o aparelho atingir uma temperatura excessiva. Esta situação não deve ocorrer durante a utilização normal. Para repor o interruptor:

- Deixe o aparelho arrefecer durante 30-60 minutos.
- Desligue o aparelho da fonte de alimentação.
- Apoie o aparelho em segurança para obter acesso à parte de baixo.
- Utilizando uma chave Phillips, abra a tampa de protecção.
- Insira uma lapiseira pelo orifício e exerça pressão sobre o interruptor de metal até encaixar.
- Instale novamente a tampa e os parafusos.
- Ligue o aparelho.

## DETECÇÃO E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Problema	Causa provável	Solução
Sem corrente	O aparelho não se encontra ligado	Ligue o aparelho no interruptor que se situa na parte de trás, junto à ranhura da alimentação, e na tomada de parede
	Falha do fusível principal	Substitua o fusível
	Cabo de alimentação não instalado correctamente	Verifique o cabo de alimentação no receptáculo na unidade
A luz "Pronto" não acende ao fim de um longo período	O aparelho não aquece	Contacte o concessionário de assistência
A bolsa não veda totalmente o artigo	O artigo pode ser demasiado espesso para plastificar	Passa novamente pelo aparelho
	A definição da temperatura pode estar incorrecta	Verifique se a espessura da bolsa está correctamente seleccionada e passe novamente
A bolsa apresenta ondulações ou bolhas de ar	A definição da temperatura pode estar incorrecta	Verifique se a espessura da bolsa está correctamente seleccionada e passe novamente
A bolsa perdeu-se no aparelho	A bolsa está encravada	Selecione o botão de inversão e puxe o artigo manualmente para fora.
Encravamento	A bolsa não estava centrada ao entrar	
	A bolsa não estava alinhada ao entrar	
	A bolsa não estava centrada na entrada	
	Foi utilizada uma bolsa vazia	
A bolsa está danificada após a plastificação	Rolamentos danificados ou adesivo nos rolamentos	Passa folhas de limpeza no aparelho para testar e limpar os rolamentos
Laminações amarrotadas ou queimadas	Demasiado quente	Reduza a temperatura ou aumente a rotação
Plastificação suave ou fraca	Demasiado frio	Aumente a temperatura ou reduza a rotação
Rolamentos não funcionam	Rolamentos demasiado frios (< 60°C)	Espere até os rolamentos aquecerem
	O botão "STOP" pode estar premido	Prima o botão "MOTOR" ou "SPEED" (Rotação)
Temperatura de plastificação instável	A escova eléctrica do rolamento pode estar partida	Contacte o concessionário de assistência
Impossível seleccionar qualquer modo	Erro da placa de circuitos	
Rolamentos não rolam e motor a funcionar	Parafusos do circuito soltos na engrenagem	
Ruído excessivo	Engrenagens com desgaste ou danificadas	
Linha tênue repetida na plastificação	Rolamento danificado	
A plastificadora não reinicia	Demasiado quente	Deixe a plastificadora arrefecer