

UHU® COLA UNIVERSAL POWER

COLA UNIVERSAL TRANSPARENTE E PODEROSA COM RESISTÊNCIA DE COLAGEM EXCECIONAL



DESCRIÇÃO DO PRODUTO

UHU Cola Universal Power, a cola universal transparente, rápida e poderosa com resistência de colagem excecional. Pode ser usada em colagem apenas numa face (colagem húmida) ou nas duas faces (colagem de contacto). Especialmente adequada para juntas visíveis em materiais transparentes. O filme adesivo permanece elástico, é resistente aos raios UV e não se torna frágil. Também pode ser usada debaixo de água (por ex. para películas de PVC).

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Universal - cola madeira, materiais à base de madeira, plásticos (ABS, PVC duro e macio, Plexiglas®, poliestireno, Resopal®), metal, vidro, porcelana, cerâmica, cabedal, borracha, feltro, cortiça, tecido, cartão, papel, e muito mais. Ideal para juntas visíveis e materiais transparentes. Não adequada para Styrofoam® (esferovite), Polietileno (PE) e Polipropileno (PP).

PROPRIEDADES

- cola universal transparente e poderosa
- rápida, super forte e elástica
- pode ser aplicada em um ou em ambos os lados do objeto a colar (colagem de contacto)
- resistente aos raios UV e à água

PREPARAÇÃO

Condições de trabalho: Se possível, aplicar a cola à temperatura ambiente.

Requisitos da superfície: Os materiais a colar devem estar limpos, secos e sem pó nem gordura.

APLICAÇÃO

Cobertura: O consumo depende da aplicação e da estrutura da superfície: 120 - 250 g/m², apenas de um lado.

Instruções de utilização:

Limpe bem as superfícies a colar (secas e isentas de pó e gordura). Colagem de um lado: aplique a cola a um dos lados da montagem, pressione em conjunto - já está! Colagem dos dois lados (colagem de contacto): aplique a cola numa camada fina e regular em ambas as partes a montar - em materiais porosos possivelmente várias vezes. Deixe secar. Quando estiverem secas ao toque (após cerca de 10 minutos) pressione as peças em conjunto por uns instantes e firmemente. Não é possível reposicionar após a montagem.

Manchas/resíduos: Para remover os resíduos de cola e para limpar os utensílios, pode utilizar butanona (MEK), acetato de etilo e diluente de laca nitrocelulosa. Os resíduos de cola não podem ser removidos de películas de PVC macio.

Pontos a ter em conta: Contém solventes voláteis e altamente inflamáveis. Devem por isso ser tomadas as precauções apropriadas durante o trabalho e o armazenamento. Ao colar grandes superfícies certifique-se de que o local de trabalho está bem ventilado.

TEMPO DE CURA*

Tempo de cura: aprox. No caso de usar o processo de uma face, as partes podem ser pressionadas uma contra a outra imediatamente após a aplicação da cola. No processo de colagem de dupla-face, as partes devem secar aproximadamente 10 a 30 minutos antes de as pressionar uma contra a outra.

Tempo de secagem/de cura: aprox. No caso de usar o processo de uma face, as partes podem ser pressionadas uma contra a outra imediatamente após a aplicação da cola. No processo de colagem de dupla face, as partes devem secar aproximadamente 10 a 30 minutos antes de as pressionar uma contra a outra.

Resistência final da colagem após cerca: aprox. Após 24 horas, a junta colada pode ser sujeita aos esforços normais.

* O tempo de cura pode variar dependendo da superfície, qualidade do produto usado, nível de humidade e temperatura ambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Resistência à temperatura: Pode suportar temperaturas entre -30 °C e +70 °C.

Resistência a produtos químicos: Resistente a gorduras, óleo mineral, álcool, bem como a ácidos diluídos e bases.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

Aspeto: incolor, transparente

Base química: elastómeros de poliuretano

Consistência: Viscosidade média

Viscosidade: aprox. 70-90 mPa.s.

Conteúdo sólido: aprox. 25 %

CONDIÇÕES DE ARMAZENAMENTO

Armazenar num local seco, fresco e ao abrigo do frio extremo.

DIMENSÕES DA EMBALAGEM

tubo de plástico: 18 g, 42 g

tubo: 125 g

lata: 650 g

balde: 4,4kg